

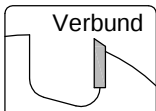
Schneidstoff

DP

Vorschub

MEC

Verbund



Zähnezahl

Z1+1

Ausführung:

- Körper aus Vergütungsstahl
- 2 bis 4 x nachschärfbar
- Tiefe Spanräume für bessere Späneerfassung
- Schaftpassung h6

Anwendung:

- Nuten, Fügen und Formatieren
- Für kleine und mittlere Losgrößen

Werkstückstoff:

- Massivholz und Plattenwerkstoff

Maschine:

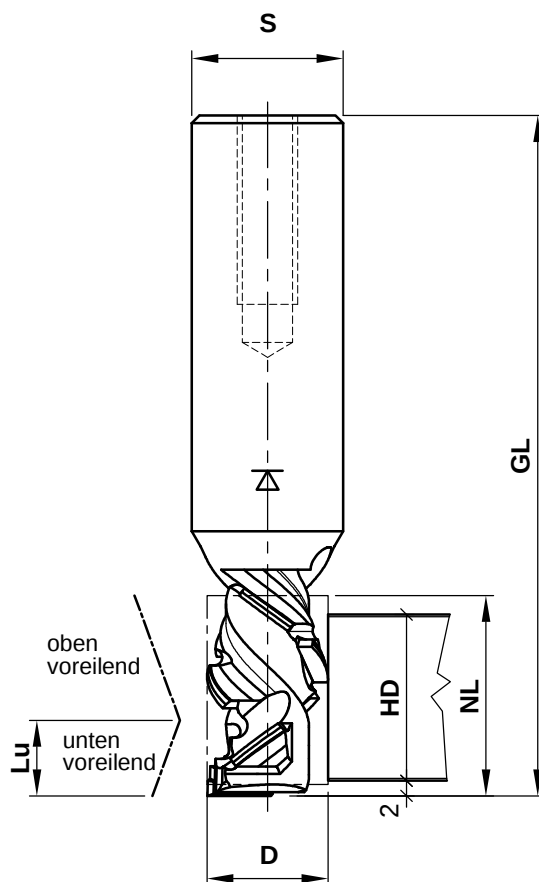
- CNC-Bearbeitungszentren

Lieferumfang:

- Prinzipiell mit Längeneinstellschraube;
Bei Verwendung in Schrumpfspannfutter HSK-F 63 (C915) ohne Längeneinstellschraube
- Wahlweise auch montiert (MS):
Montiert in Schrumpfspannfutter HSK-F 63 (C915): C445-...-M1
Montiert in Spannzangenfutter HSK-F 63 (C910): C445-...-M2

Besonderheit:

- Durch den großen Achswinkel der Schneiden lassen sich fast ausrissfreie Bearbeitungsergebnisse erzielen



D	NL	GL	Lu	HD	S	Z	R/L	n max.	Bestellnummer
16	26.5	90	10	22	20	1	R	24000	C445-1626R
16	26.5	90	10	22	20	1	L	24000	C445-1626L
16	36.6	100	10	32	20	1	R	24000	C445-1636R
16	36.6	100	10	32	20	1	L	24000	C445-1636L
18	36.6	100	10	32	20	1	R	24000	C445-1836R
18	36.6	100	10	32	20	1	L	24000	C445-1836L
18	44.2	107	9	40	20	1	R	24000	C445-1844R
18	44.2	107	9	40	20	1	L	24000	C445-1844L

Aigner
WERKZEUGE

e-mail: office@aigner-werkzeuge.at
www.aigner-werkzeuge.at

MS.....Maschinenschnittstelle

Z.....Zähnezahl

n max.....max. Drehzahl (U/min)

Blattformat: A4

alle Maße
in mm

Zchnng.-Nr. KW.44450.4 03

C445